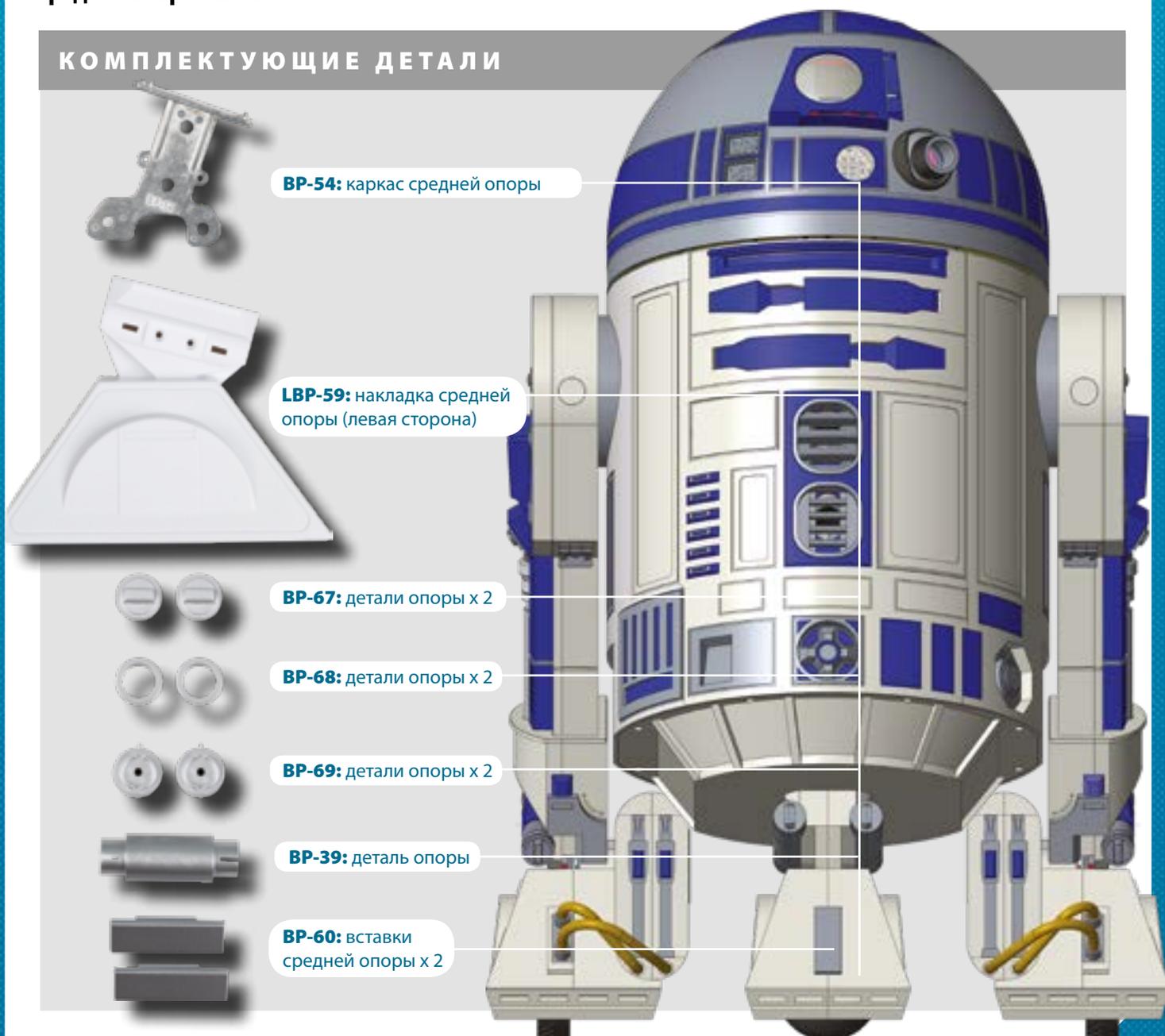


ЭТАП 89. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Накладка и детали средней опоры

К данному выпуску прилагаются каркас и накладка средней опоры R2-D2. Кроме того, вы получили детали, из которых собирается масляный фильтр/резервуар, расположенный на одной из сторон средней опоры R2-D2.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ



BP-54: каркас средней опоры

LBP-59: накладка средней опоры (левая сторона)

BP-67: детали опоры x 2

BP-68: детали опоры x 2

BP-69: детали опоры x 2

BP-39: деталь опоры

BP-60: вставки средней опоры x 2

ЭТАП 89. СБОРКА

Собираем смазочное устройство

Соберите масляный фильтр/резервуар и установите его на левой стороне средней опоры R2-D2.



1 Возьмите детали (BP-67), (BP-68) и (BP-69), а также саморез 2,3 x 6 мм.



2 Наденьте деталь (BP-68) на деталь (BP-69).



3 Вставьте деталь (BP-67) в получившуюся конструкцию так, чтобы два её выступа вошли в прорези детали (BP-69).



4 Придерживая конструкцию...



5 ...закрепите её, вкрутив саморез с обратной стороны в крепёжное отверстие.



6 Готовая конструкция должна выглядеть так, как показано на фотографии.



7 Повторите шаги 1–6, чтобы собрать другой конец смазочного приспособления...



8 ...идентичный первому.



9 Возьмите оба конца смазочного приспособления и деталь (BP-39).



10
Поднесите одну из собранных конструкций к концу детали (BP-39) так, как показано на фотографии.



11
Плотно соедините обе детали.



12
Аналогичным образом соедините с деталью (BP-39) другую собранную вами конструкцию.



13
Готовое устройство должно выглядеть так, как показано на фотографии.



14
Поднесите собранное устройство к накладке (LBP-59), чтобы его штифты и выступы совпали с соответствующими отверстиями накладки.



15
Нажав, вставьте смазочное устройство на место...



16
...и закрепите его двумя саморезами 2,3 x 6 мм, закрутив их так, как показано на фотографии.

ГОТОВАЯ ДЕТАЛЬ
Так должна выглядеть готовая левая накладка средней опоры.

